

# Boletín de la Unidad de Voluntariado de la Universidad San Jorge

Instituto Humanismo y Sociedad

20 de diciembre de 2013

Número 3

## *Noticias de la Unidad de Voluntariado de la USJ: Ofertas de Voluntariado*

### **Medicusmundi Aragón: Gymkana solidaria**

La ONGD Medicusmundi Aragón busca voluntarios que colaboren con la entidad en la organización de “La Universidad de los Niños”. Esta iniciativa conjunta de la Universidad San Jorge y Medicusmundi Aragón pretende acercar los estudios superiores a los niños, al tiempo que se les sensibiliza en valores.

Si te gusta el trabajo con niños, tienes capacidad para hablar en público y te apetece participar, manda un correo a Sisa Sierra ([mlsierra@usj.es](mailto:mlsierra@usj.es)) o ponte en contacto con el programa de voluntariado de la USJ.

**Propuesta de la actividad:** *Gymkana solidaria de la “universidad de los niños”*

*3 meses de duración (viernes de abril-junio)*

### **ONCE: Acompañamiento a personas mayores**

La ONCE necesita voluntarios para acompañar a las personas mayores a dar paseos.

Requisitos: Tiempo libre (mañana o tarde entera).

### *Hoy destacamos...*



El pasado 12 de diciembre, la USJ se adhirió a las celebraciones del día internacional del Voluntariado organizando una sesión académica sobre el voluntariado universitario, organizada por el Instituto Humanismo y Sociedad, donde se dieron a conocer las posibilidades de acción y las potencialidades formativas que ofrece el voluntariado a los estudiantes universitarios.

En el acto participaron Amaya Gil, Vicerrectora de Ordenación Académica y Estudiantes de la USJ; Sonia Méndez, Secretaria Ejecutiva de la Federación Aragonesa de Solidaridad (FAS); Margarita Lambán, Secretaria Ejecutiva de la Coordinadora Aragonesa de Voluntariado y Enrique Uldemolins, Coordinador de la Unidad de Voluntariado de la USJ.

## **Fundación Disminuidos Físicos de Aragón**

Precisan voluntarios para actividades de ocio incluso los fines de semana. El voluntari@ impartiría talleres de bailes de salón a personas con discapacidad intelectual ligera.

## **AFEDAZ: Voluntarios para la Carrera de San Silvestre.**

La Asociación de Familiares de Enfermos de Alzheimer de Zaragoza necesita voluntarios que apoyen el próximo MARTES 31 DICIEMBRE de 17 a 19 horas en la carrera de San Silvestre. Se apoyará a la Asociación Jerónimo Zurita (organizadora del evento) a lo largo del recorrido de la carrera así como en la entrega de bolsas en la Meta.

## **Suralia busca voluntarios/as**

Suralia, el espacio de Comercio Justo de la FAS (Federación Aragonesa de Solidaridad) abrió sus puertas el 5 de mayo de 2005 gracias a un convenio de colaboración entre la FAS y la Obra Social de la Caja de Ahorros de la Inmaculada. El objetivo de Suralia fue crear un espacio de encuentro, sensibilización y difusión sobre el comercio justo en la ciudad de Zaragoza. A través de la tienda-cafetería y el conjunto de actividades que desarrollan (visitas guiadas, dinámicas grupales o diferentes servicios de catering) se pretende mostrar una forma de producir y consumir alternativa en equilibrio con aspectos sociales, éticos y ecológicos. El Comercio Justo es un sistema comercial solidario y alternativo al convencional que persigue el desarrollo de los pueblos y la lucha contra la pobreza.

## **1) Cáritas Zaragoza abre el plazo de inscripción para el Diploma de Intervención Social en pobreza y exclusión.**

La Escuela de Formación de Cáritas Diocesana de Zaragoza ha organizado la vigésima edición del Diploma de Intervención Social en Pobreza y Exclusión. Como novedad, los cursos comenzarán en febrero y se desarrollarán hasta noviembre del 2014 en las instalaciones del Centro Joaquín Roncal de la Fundación CAI-ASC (C/ San Braulio 5).

La propuesta formativa en intervención social está dirigida a agentes sociales y educativos (voluntarios, técnicos, estudiantes, personas interesadas en temáticas sociales, entre otros.) Esta formación tiene como objetivos: describir situaciones de exclusión, reflexionar sobre las causas y mostrar distintas propuestas de intervención.

El diploma está dividido en módulos y temas, por lo que todos los cursos se pueden realizar de forma independiente. Los interesados en obtener el Diploma oficial del curso deberán asistir, al menos, a 100 horas de formación. El coste total del diploma completo es de 135 euros y para realizarlo es necesario cumplimentar el formulario de preinscripción antes del 17 de enero de 2014. La asistencia a cursos de formación de Cáritas Diocesana de Zaragoza está reconocida con créditos (ECTS) en distintos centros de Aragón, incluida la Universidad San Jorge.

## **2) AYUDA EN ACCIÓN: Concierto solidario el 20 viernes 20 de diciembre en el Auditorio de Zaragoza a favor de las necesidades de la infancia**

Después de más de 30 años luchando contra la erradicación de la pobreza y las desigualdades en 22 países del mundo, Ayuda en Acción, debido a la situación de vulnerabilidad a la que se enfrentan muchas familias en nuestro país, ha decidido poner en marcha un nuevo programa de atención a la infancia para intentar minimizar el impacto de la crisis y mejorar las condiciones de vida de los niños y niñas víctimas de la misma, canalizando el apoyo a través de los centros escolares.

El programa, que se destina a 20 centros educativos de todo el territorio español, también se va a implementar en la Comunidad Autónoma de Aragón. Para el curso 2013-2014 se han sumado dos centros escolares de Zaragoza.

La Sociedad Filarmónica de Zaragoza va a contribuir a este proyecto organizando un concierto solidario que tendrá lugar el 20 de diciembre a las 20:00 en el Auditorio-Palacio de Congresos de Zaragoza, y cuyos beneficios se destinarán íntegramente al mismo.

El proyecto atiende las necesidades básicas del alumnado en los centros escolares. En Aragón, por el momento, el programa incluye dos centros escolares que se enfrentan a situaciones muy complicadas por las condiciones socioeconómicas de las familias. El proyecto pretende dotar de las mismas oportunidades de aprendizaje a la infancia de familias en riesgo de exclusión social y pobreza, dotando de becas para libros de texto, material didáctico y becas de comedor y actividades de refuerzo escolar.

El programa se va a financiar con aportaciones de particulares y empresas. El concierto es el primer llamamiento a la sociedad aragonesa para que se sume a esta lucha contra la pobreza infantil. Varias empresas e instituciones aragonesas han colaborado en este concierto: Sociedad Filarmónica de Zaragoza, el Auditorio de Zaragoza, Ibercaja, Palafox Hoteles, Lacasa y Bodegas San Valero.

El concierto interpretado por *Il Concerto Accademico* con la colaboración del coro juvenil *Amicci Musica* incluye obras del maestro aragonés José Peris, cuya trayectoria como músico, compositor, docente e impulsor de la formación musical, ha sido objeto de diversos premios y reconocimientos.

Las entradas para el concierto cuestan 25 euros y están a la venta en los cajeros de Ibercaja, a través de la plataforma de venta online de dicha entidad, en las taquillas del Auditorio y en la sede de la Fundación Ayuda en Acción en Zaragoza.

### **Programa del Concierto. Sociedad Filarmónica de Zaragoza:**

Corelli. Concerto grosso en sol menor de Navidad.

J.S.Bach. Concierto para tres clavecines, cuerdas y continuo. Brandenburgo nº3 y nº6.

L.Boccherini-J.Peris. La música nocturna de las calles de Madrid.

J.Peris. Selección de Villancicos.

Con la colaboración de Amicci Musicae, coro juvenil.

Directores: Isabel Solano y Javier Garcés.

### **3) Curso de formación de voluntarios en cooperación internacional**

Desde el comienzo del mes (diciembre) están abiertas las inscripciones para la novena edición del curso de formación de voluntarios.

El curso teórico se desarrollará en Zaragoza entre enero y abril de 2014. Las clases se realizarán en el Centro Joaquín Roncal de Zaragoza los viernes por la tarde y los sábados durante todo el día.

El precio del curso son 150€. El curso son 9 fines de semana. Existe la posibilidad para dos personas de que realicen prácticas en alguno de los países donde Arapaz-MPDL habitualmente trabaja en cooperación al desarrollo (los gastos correrán por cuenta de los interesados).

### **4) Informe sobre la Cooperación Descentralizada Aragonesa 2012**

En este informe se analiza la situación y evolución de la Ayuda Oficial al Desarrollo de las diferentes administraciones aragonesas. Es un informe de carácter anual que la FAS realiza desde el año 2002, con el fin de analizar la situación de la cooperación descentralizada aragonesa, trasladarla a la sociedad y sugerir mejoras a la Administración.

Para la elaboración de este Informe, la FAS pide a las Administraciones Públicas de más de 3.000 habitantes (unas 80) que faciliten sus datos sobre cantidad y calidad de los fondos destinados a los países empobrecidos.

En el Informe AOD 2012 destacan los siguientes aspectos:

- ❖ Ninguna de las grandes administraciones aragonesas cumplen el 0,7%. Solo tres de ellas superan el 0,3% y otras tres no llegan al 0,2%.
- ❖ Todas, menos el Ayuntamiento de Huesca, han disminuido la cantidad dedicada en 2012 a Ayuda Oficial al Desarrollo.
- ❖ Es significativo el caso del Gobierno de Aragón, que convierte en papel mojado los acuerdos firmados e impulsados por ellos mismos: no se dota presupuestariamente al Plan Director de la Cooperación Aragonesa que no solo no alcanza el 0,3% en el año 2011 como se comprometió, sino que rebaja a un ínfimo 0,05% del presupuesto en el 2012.
- ❖ El Ayuntamiento de Zaragoza, a pesar de haber disminuido las partidas presupuestarias en el año 2012, sí que ha mantenido otro tipo de compromisos adquiridos en la firma del "Pacto contra la pobreza" (firmado en 2007 por los 5 partidos con representación entonces en el Ayuntamiento).

La sociedad española lleva más de veinte años reclamando la aportación del 0,7% de los presupuestos locales, autonómicos y generales para lograr un desarrollo humano sostenible a nivel global y, aun a pesar de la situación de crisis económica a la que nos han llevado los desmanes de una minoría, sigue apoyando estas reivindicaciones de forma mayoritaria.

A los recortes presupuestarios se suma la amenaza de la reforma de la Administración Local que, con la excusa de la “racionalización” y la “sostenibilidad”, pretende en la práctica impedir que las administraciones locales puedan destinar fondos a políticas sociales, entre las que se encuentra la cooperación internacional, en un claro ataque a la democracia, y un proceso recentralizador contrario a los principios constitucionales y a la lógica de un desarrollo humano sostenible basado en el territorio. Según este documento, con la nueva Ley de Régimen Local se pretende el desmantelamiento de la cooperación descentralizada, al igual que otros muchos servicios sociales.

*Si deseas ponerte en contacto con los editores de este boletín para hacer sugerencias o comentarios, estos son nuestros datos de contacto:*

**Unidad de Voluntariado de la  
Universidad San Jorge  
Instituto Humanismo y Sociedad**

Campus Universitario Villanueva de Gállego  
Autovía A-23 Zaragoza-Huesca Km. 299  
50.830 - Villanueva de Gállego (Zaragoza)  
Sitio web: <http://institutohumanismo.usj.es>  
Correo electrónico: [humanismo@usj.es](mailto:humanismo@usj.es)

